

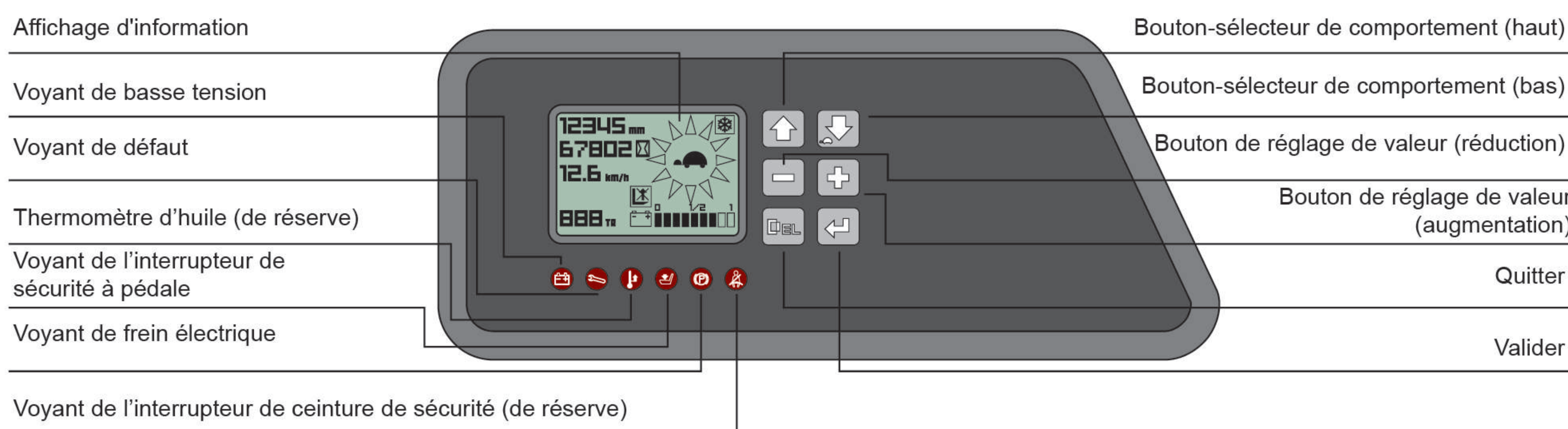
NOTE : Pour plus de détails sur la batterie, veuillez contacter notre vendeur ou ingénieur.

7.06	Pression de service du système hydraulique				
7.05	Frein de service				
7.04	Boîte de vitesses				
7.03	Pression de moteur de direction (S3-50%)	0.4			
7.02	Pression de moteur de levage (S3-15%)	12.5			
7.01	Pression de moteur d'entraînement (S2-60mm)	7			
6.02	Moteur et contrôleur				
6.03	Dimensions de la boîte à batterie	430	1220x298x790	520	1220x298x790
6.01	Tension/capacité de batterie	V/Ah	Standard : 80 V/202 ; Option : 80 V/228, 80 V/280 Standard ; 80 V/280, 80 V/228, 80 V/302		
Batterie					
5.05	Charge par essieu, fourche rétractée, avec charge, avant/arrière	kg	1920/3140		1980/3650
5.04	Charge par essieu, fourche déployée, avec charge, avant/arrière	kg	610/445		580/505
5.03	Charge par essieu, fourche rétractée, sans charge, avant/arrière	kg	2165/1270		2285/1380
5.02	Charge par essieu, fourche déployée, sans charge, avant/arrière	kg	1570/1880		1660/1950
5.01	Poids total (avec batterie)	kg	3460		3650
Poids					
4.05	Capacité de gravissement maximale, avec/ sans charge		10/15		10/15
4.04	Vitesse de déplacement avant, avec/ sans charge		0.11/0.11		0.11/0.11
4.03	Vitesse de descente : Avec/ sans charge		0.5/0.5		0.5/0.5
4.02	Vitesse de levage : Avec/ sans charge		0.4/0.6		0.4/0.6
4.01	Vitesse de marche : Avec/ sans charge		14/14		14/14
Performance					
3.17	Largeur de laïlle avec palette 1 000 x 1 200 traversant la fourche	As1	2760		2804
3.16	Largeur de laïlle avec palette 1 200 x 1 200 traversant la fourche	As1	2914		2957
3.15	Entraxe de charge, centre de roue supporteuse à la face de fourche	X	368		393
3.14	Rayon de braquage	Wa	1689		1751
3.13	Garde au sol, sous le mât	m2	75		75
3.12	Hauteur de toit de protection (cabine)	h4	2215		2215
3.11	Porte	h4	606		630
3.10	Distance entre les jambes	b2	900		900
3.09	Largeur hors tout	B1	1270		1270
3.08	Longueur hors tout (à l'exception de la fourche)	L	1840		1942
3.07	Déplacement latéral de la fourche		475		475
3.06	Angle d'inclinaison de la fourche (avant/arrière)		27/4°		27/4°
3.05	Largeur de réglage de la fourche		244-724		244-724
3.04	Dimensions de fourche : Epaisseur x Largeur x Longueur	s/e/l	40x122x1150		40x122x1150
3.03	Hauteur du mât, abaissé	H1	2314		2314
3.02	Levage libre	h2	1280		1280
3.01	Hauteur de levage du mât standard	h3	4600		4600
Dimensions					
2.05	Dimensions de roue motrice		φ330x114		φ330x114
2.04	Dimensions de roue porteuse		φ285x100		φ285x100
2.03	Ecartement des roues (porteurs)	b3	1157		1143
2.02	Nombre de roues, roue motrice/roue porteuse (x/roue motrice)		1x/2		1x/2
2.01	Type de pneu		Polyuréthane		Polyuréthane
Pneu					
1.08	Empilement	Y	1450		1515
Mode d'alimentation					
1.07	Mode d'alimentation		Batterie au lithium		Assis
1.06	Mode d'alimentation	C	600		600
1.05	Entraxe de charge	Q	1600		2000
1.04	Capacité de charge		GB2SL		GB2SL
1.03	Numéro de configuration		COD16		COD20
1.02	Modèle		GB2SL		GB2SL
1.01	Fabricant		HELI		HELI
Caractéristiques					
Données de fabricant et paramètres techniques					



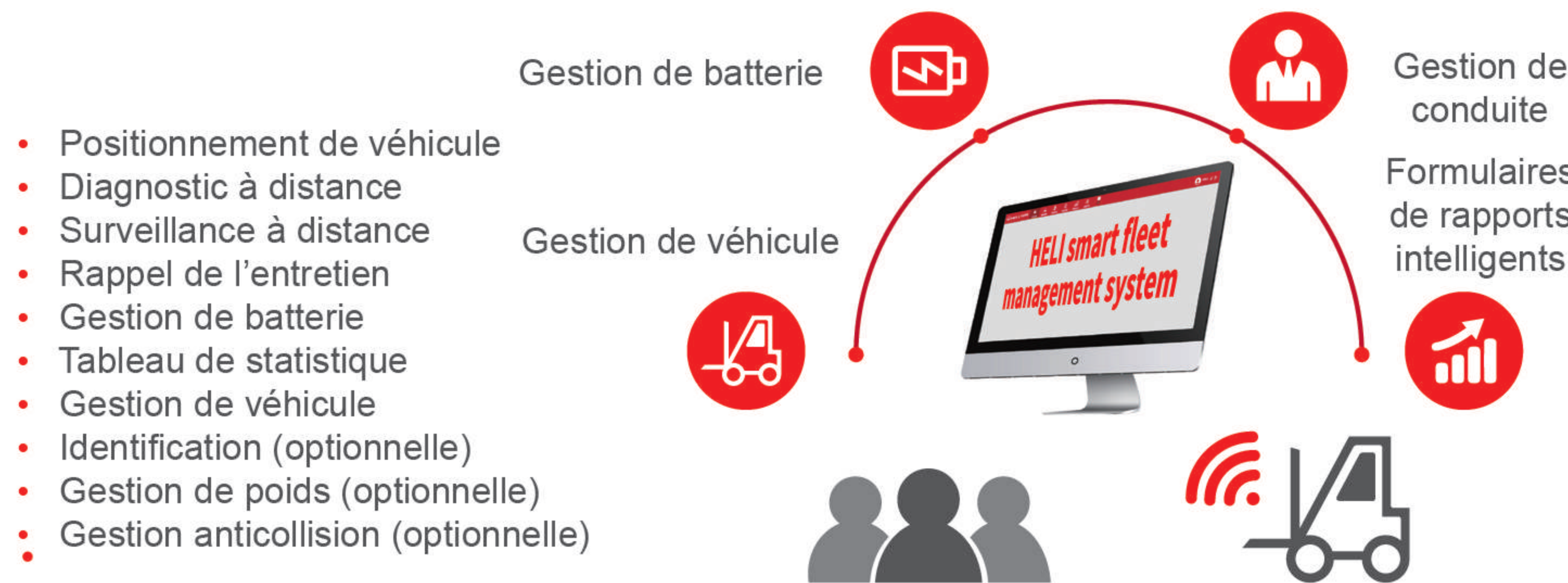
HELI

Instrumentation spécialement conçue et fiable



L'instrumentation spécialement conçue et fiable offre un affichage complet des informations essentielles, telles que l'état de fonctionnement, la détection de défaut, etc. Elle permet à l'opérateur de prédéterminer l'état du véhicule de manière plus intuitive et plus pratique.

Système de gestion intelligente de flottes de véhicules HELI (optionnel)



Configuration standard

- Moteur de marche CA
- Moteur de levage CA
- Moteur de direction CA
- Régulateur ZAPI du moteur de marche
- Régulateur ZAPI du moteur de levage
- Régulateur ZAPI du moteur de direction
- Frein électromagnétique
- Convertisseur CC/CC
- Pompe à engrenages à faibles bruits
- Vanne de régulation (à quatre voies)
- Tablier intégral à déplacement latéral
- Fourche standard
- Dosseret de charge
- Pneu polyuréthane
- Compteur LED
- Feu de service avant
- Feu d'alarme
- Ceinture de sécurité
- Rétroviseur à vision large
- Feu d'alarme bleu

Dispositif en option

- Mât triplex à levée libre totale
- Fourche avec autre largeur
- Déplioement de fourche
- Présélecteur de hauteur de levage
- Système de surveillance
- Chargeur de batterie
- Couleur personnalisée
- Traction latérale de la batterie
- Système de gestion intelligente de flottes de véhicules HELI

Technologie de chargeur



- Rendement élevé**
Le rendement de recharge est supérieur à 95%, il est conforme aux exigences sur l'économie d'énergie et sur la réduction d'émission.
- Rapidité**
Recharge 100% réalisée pendant 2 heures
- Compatibilité**
Compatibilité à la tension 48 V/80 V, correspondante à la demande de différents niveaux de tension.
- Sécurité**
Une protection intégrée contre les erreurs de connexion permettant l'auto-isollement en cas de défaut ; Une parfaite alarme d'autocontrôle des défauts facilitant la maintenance par les utilisateurs.

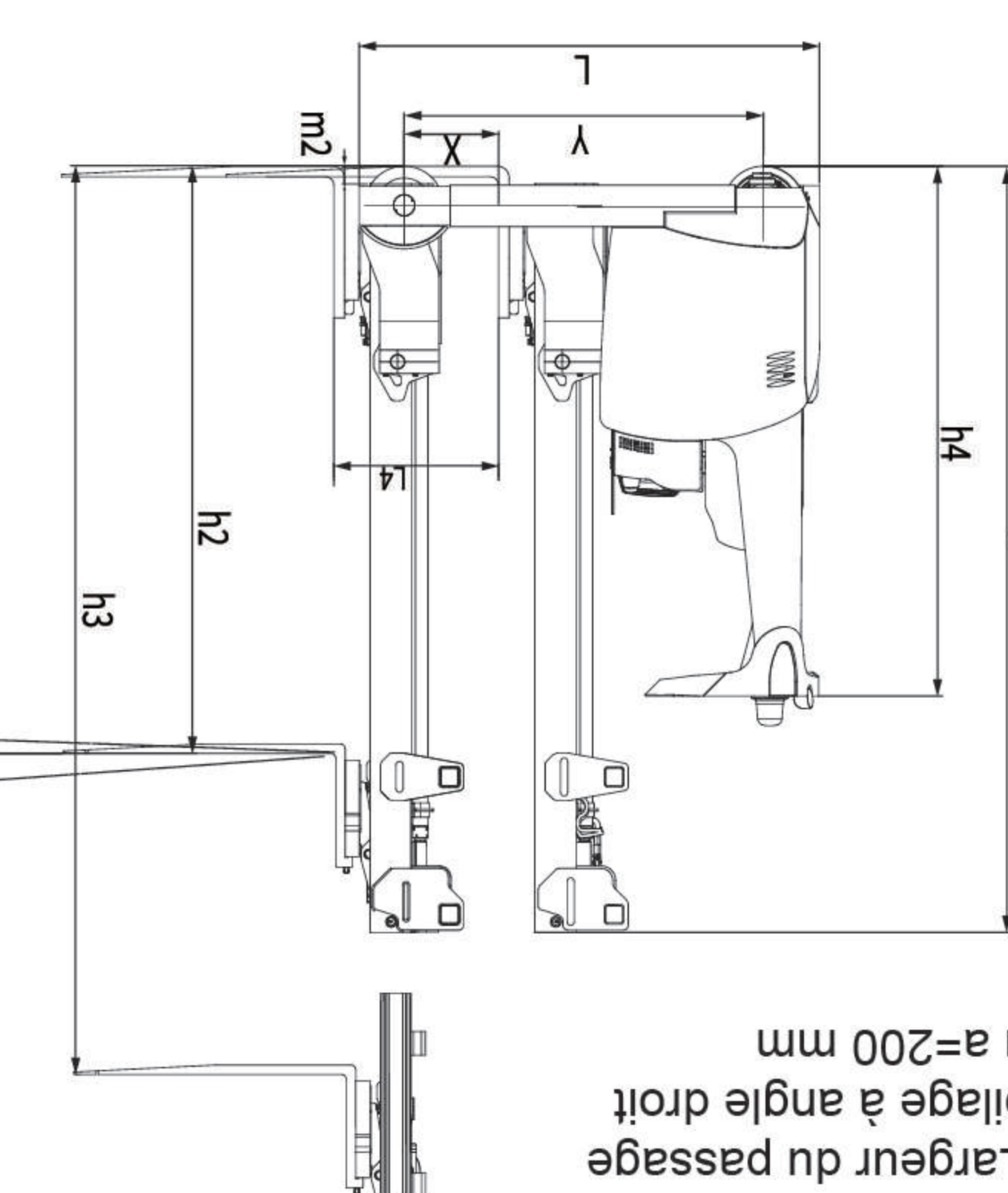
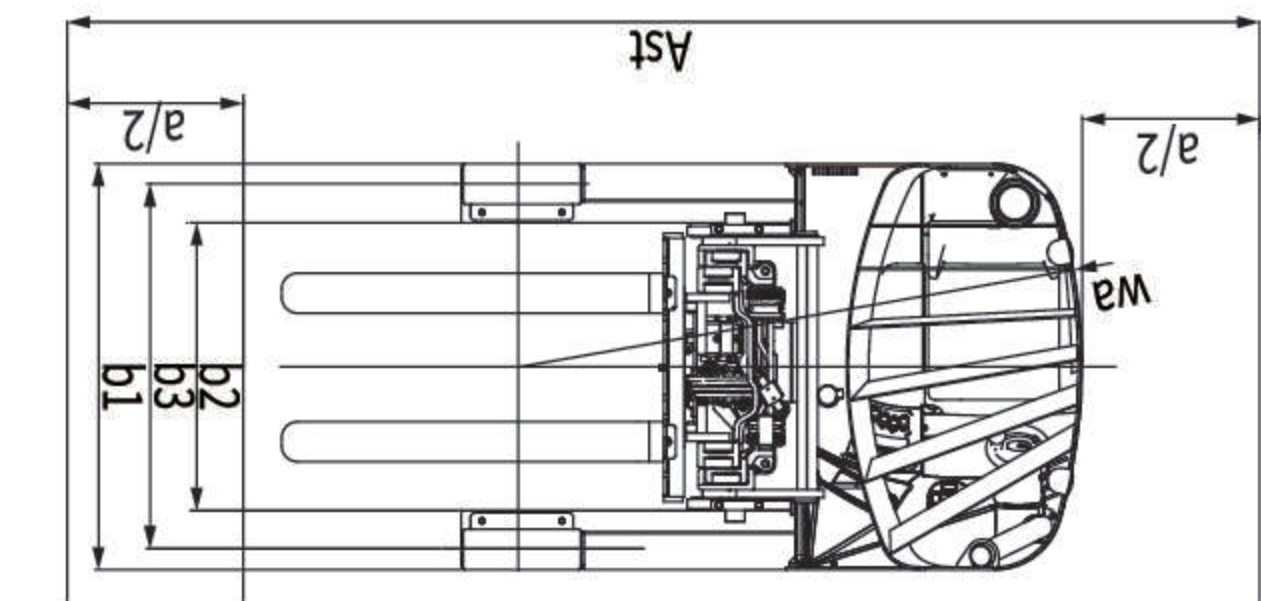
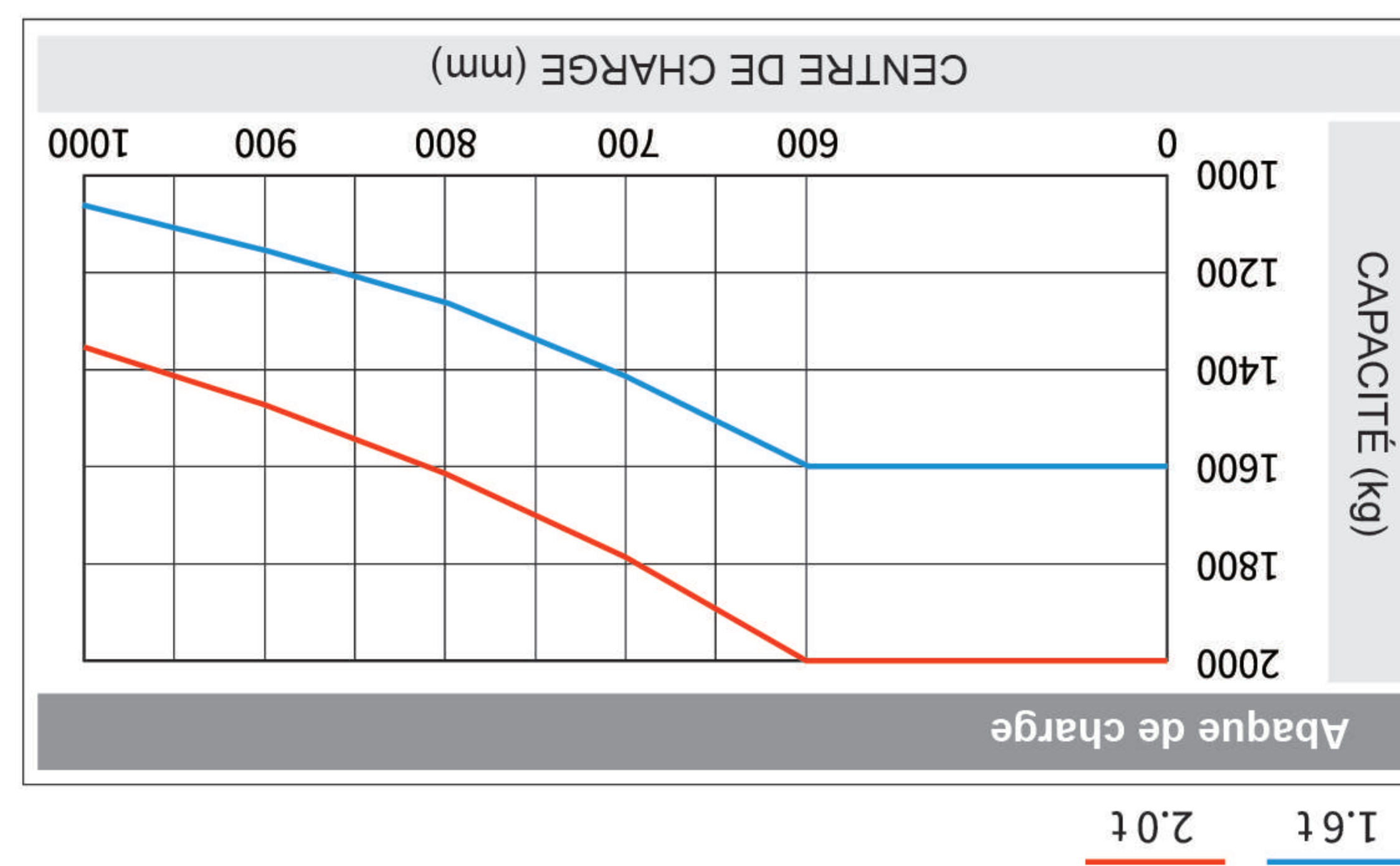


ANHUI HELI CO., LTD.
Adresse : No.668, route de FangXing, Hefei, Chine
Fax/+86-551-63639966
Tél/+86-551-63639068(Amérique) ; 63639258 (Europe) ;
63639358 (Asie) ; 63662105 (Afrique et Moyen Orient)



* Nos produits sont susceptibles d'être améliorés et modifiés sans préavis.

Nota : L'axe des coordonnées représente la capacité de charge et l'axe des abscisses représente le centre de gravité de la charge qui est calculé à partir de la face avant des bras de fourche jusqu'au centre de gravité de la charge standard, incliné vers l'avant, en utilisant des fourches non standard ou en chargeant de grosses marchandises, la capacité de charge sera réduite. La capacité de charge du mât standard à différents centres de charge peut être connue à partir de ce tableau des charges.



ast: Largeur du passage d'empilage à angle droit a: Jeu a=200 mm

Modèle de mât	Max. Hauteur de levage (mm)	Capacité de charge (centre de charge 600 mm) (kg)	Hauteur totale du mât (mm)	Poids de service (kg)	Angle d'inclinaison de fourche (avant/arrière) (°)
M390	2900	1600	2000	2200	27/4°
M320	3200	1600	2000	2350	27/4°
M360	3600	1600	2000	2470	27/4°
M380	3800	1600	2000	2485	27/4°
M400	4000	1600	2000	2500	27/4°
M420	4200	1600	2000	2515	27/4°
M440	4400	1600	2000	2525	27/4°
M460	4600	1600	2000	2530	27/4°
M500	5000	1500	1900	3250	27/4°

Modèle de mât	Max. Hauteur de levage (mm)	Capacité de charge (centre de charge 600 mm) (kg)	Hauteur totale du mât (mm)	Poids de service (kg)	Angle d'inclinaison de fourche (avant/arrière) (°)
ZSM460	4600	1600	2000	2314	27/4°
ZSM480	4800	1600	2000	2381	27/4°
ZSM540	5400	1600	2000	2510	27/4°
ZSM570	5700	1600	1900	2476	27/4°
ZSM630	6300	1500	1800	3521	27/4°
ZSM675	6750	1450	1800	3576	27/4°
ZSM700	7000	1400	1700	3650	27/4°
ZSM750	7500	1300	1700	3720	27/4°
ZSM750	7500	1200	1700	3730	27/4°
ZSM800	8000	1200	1600	3768	27/4°
ZSM850	8500	1100	1400	3776	27/4°
ZSM900	9000	800	1100	3780	27/4°
ZSM950	9500	800	1000	4110	27/4°

Mat triplex à levée libre totale de grande visibilité

G2 1.6-2.0t

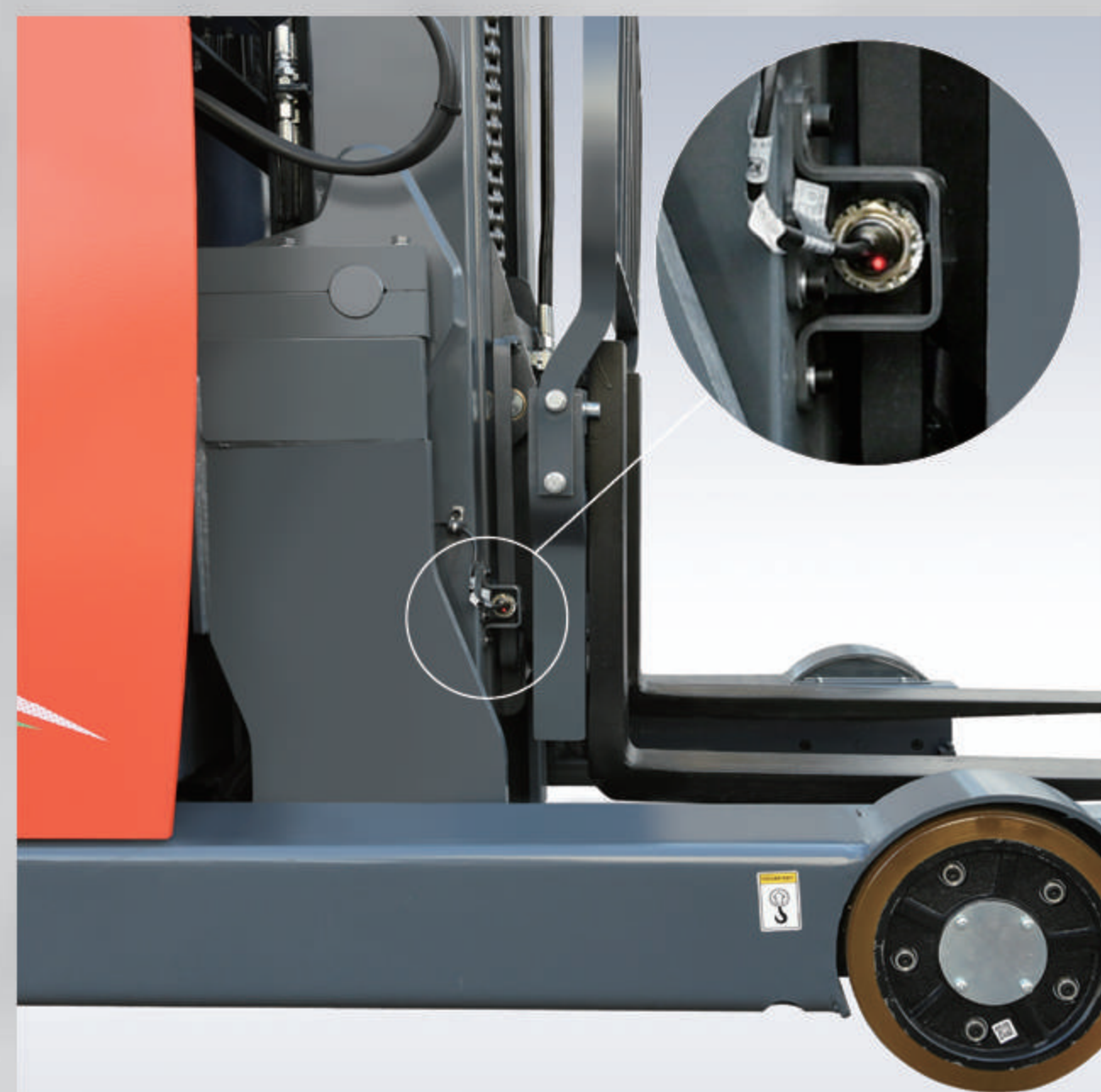


1,6 à 2,0 t
CHARIOT ÉLEVATEUR DE DÉPLACEMENT AVANT À BATTERIE AU LITHIUM DE SÉRIES G2

(MATÉRIEL A SIÈGE) (80 V)

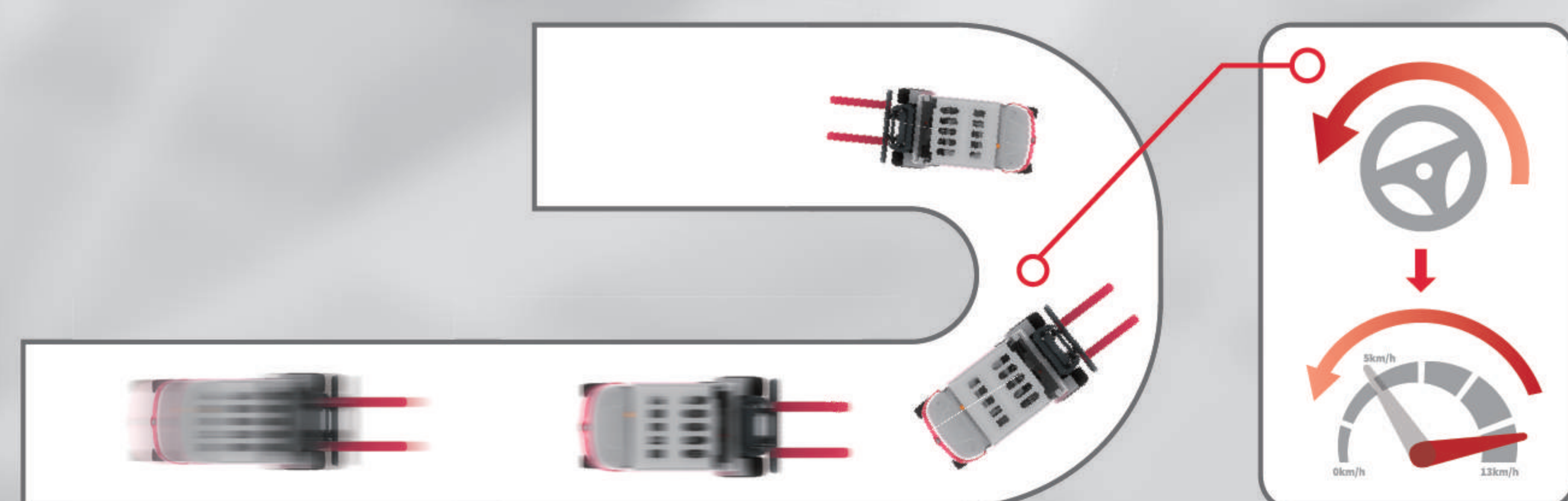


G2 1.6-2.0 t



Protection de sécurité intelligente

- Système intelligent de stabilisation : Ce système permet de régler automatiquement le mât et la vitesse du chariot en fonction de la hauteur de levage et de l'état de la charge. Il améliore la capacité de charge élevée et la sécurité de l'empilage par le véhicule ;
- Limitation intelligente de vitesse dans différentes applications : L'identification de multi-scénarios et la limitation intelligente de vitesse permettent d'équilibrer l'efficacité et la sécurité ;
- Limitation intelligente d'amortissement : Les dispositifs à induction intelligente pour le levage et l'abaissement du mât permettent d'éviter les chocs aux extrémités et d'assurer la sécurité et le confort ;
- Protection de sécurité intelligente : Un ensemble complet de système OPS permet d'éviter des erreurs de fonctionnement et d'assurer la sécurité ;
- Stratégie de commande intelligente : Le régulateur à double processeur est conforme aux dernières exigences UE en matière de sécurité ;
- Décélération intelligente de la direction : La décélération automatique du virage permet de réduire le risque de renversement ;



Décélération automatique du virage

Nouveau système hydraulique

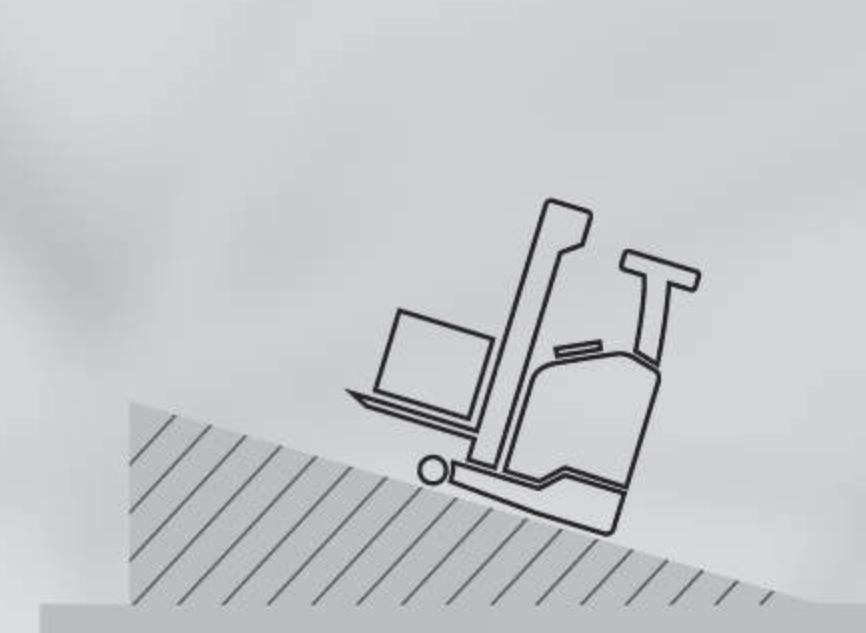
- Nouveau système hydraulique avec un rendement élevé de travail
- Moteur de levage puissant
- Régulateur électrique MOSFET pour la régulation de vitesse de levage
- Nouveau type de pompe à engrenages à faibles bruits

Une haute performance garantit un rendement élevé

- La vitesse de levage est augmentée de 10% et par conséquent, plus de charges peuvent être soulevées dans les mêmes conditions
- Le chariot élévateur bénéficie des vitesses élevées de marche et de levage, un meilleur rendement de travail
- Le véhicule est équipé d'un régulateur à double processeur ZAPI conforme aux dernières normes UE ;
- Le nouveau moteur performant sous la tension de 80 V est très puissant ;
- La dernière instrumentation ZAPI peut permettre un pré réglage de hauteur. Une seule touche pour atteindre la hauteur définie améliore le rendement de travail.
- Un rayon faible de virage permet une direction flexible et facile



Vitesse de marche 14 km/h



Pente admissible maximale avec charge 10%



Vitesse de levage maximale avec charge 0,4 m/s



Vitesse de levage maximale sans charge 0,6m/s

Direction électrique avancée EPS

- Direction électrique avancée EPS permettant un fonctionnement facile, flexible, efficace et silencieux
- Régulateur de moteur de direction
- Fonction de centrage automatique
- Conversion en temps réel entre le mode de direction de 180° et le mode de direction de 360°
- Limite automatique de vitesse et accélération lors de direction

Interrupteur au pouce facile à manipuler

- Pour commander les fonctions hydrauliques
- Unités de fonctionnement visible
- Electrovanne proportionnelle permettant un fonctionnement d'abaissement stable et souple

Fonctionnement respectueux de l'environnement

- Zéro émission
- Faibles bruits
- Absence de métaux lourds
- Absence de corrosion
- Absence de volatilisation du brouillard acide

Exploitation sans entretien

- Remplissage de fluide et étanchéité aux poussières non nécessaires
- Fonctionnement sans entretien quotidien
- Fonctionnement sans entretien manuel

Une longue durée de service

- Plus de 75 % de la capacité est réservée après 4 000 heures de fonctionnement
- Dans les mêmes conditions, sa durée de service est plus longue que celle de la batterie plomb-acide
- Garantie de 5 ans ou de 10 000 heures pour les batteries au lithium de haute performance



Rendement élevé et économie d'énergie

- Une recharge pendant 1 à 2 heures satisfaisant à une demande de travail pendant 6 à 8 heures.
- Grâce à une densité énergétique élevée, le taux d'autodécharge est inférieur à 1% par mois
- Le taux de conversion énergétique est de 95 %, la performance de recharge et de décharge est meilleure
- La recharge est flexible et facile à réaliser, la durée de vie de la batterie ne subit aucun impact
- Il n'est pas nécessaire de changer de batterie, ce qui permet de réaliser des économies

Sécurité élevée

- Selon les caractéristiques des véhicules industriels, sa conception de la protection de sécurité comprend les matériaux de la batterie au lithium, le type de noyau de batterie, la technique du pack et la gestion de l'énergie du système.
- « Protection du circuit fermé de sécurité à nœuds multiples » réalisant la protection du circuit fermé du chariot élévateur en temps réel dans des conditions variables.
- « Fonction d'affirmation de verrouillage » pendant la recharge, évitant efficacement les opérations de connexion et de déconnexion à chaud.
- « Bouton d'urgence pour l'ensemble du système » permettant de déconnecter rapidement le système de commande du chariot élévateur et l'alimentation du système de gestion de l'énergie, afin de garantir la sécurité du chariot élévateur.

Compatibilité au travail sous la haute ou basse température ambiante

- Chauffage automatique de la batterie au lithium à basse température, l'adaptabilité à une basse température est supérieure.
- La batterie au lithium est meilleure que la batterie au plomb-acide lorsque la première fonctionne sous une température entre -25°C et 55°C.

Comparaison du coût de fonctionnement :

Chariot élévateur à batterie au lithium versus chariot élévateur à batterie plomb-acide

Chariot élévateur à batterie au lithium versus chariot élévateur à batterie plomb-acide
Les avantages des chariots élévateurs à batterie au lithium HELI sont plus importants dans le coût du cycle.
Le chariot élévateur à batterie au lithium présente les avantages suivants : absence de bruit, absence de pollution, vibrations faibles et fonctionnement simple.
Par rapport au chariot élévateur à batterie plomb-acide, le chariot élévateur à batterie au lithium est caractérisé par une recharge rapide et à tout moment, ses caractéristiques sont plus appropriées pour les opérations à plusieurs équipes.
En outre, le chariot élévateur à batterie au lithium HELI ne nécessite pas d'entretien, il bénéficie d'une conversion efficace de l'énergie et d'un coût d'exploitation global économique.

Coût explicite

Coût d'achat

Coût d'achat

Coût invisible

Coût d'entretien

Coût d'entretien

Charge électrique

Coût de remplacement de batterie

Chariot élévateur à batterie au lithium

Charge électrique

Chariot élévateur à batterie plomb-acide

