

Tableau de configuration

Catégories de base

Boîte de transmission HELI	●
Boîte de transmission ZF	○
Pneu solide ordinaire	●
Pneu solide sans trace	○
Vanne à commande mécanique	●
Vanne à commande électromagnétique (vanne proportionnelle + interrupteur à pouce)	○
Vanne à deux pièces	●
Vanne à trois ou quatre pièces	○
Mât de base de 3m de hauteur de levée	●
Mât de série d'autres types et d'autres hauteurs	○
Fourche standard	●
Fourches et accessoires non standard	○
Couleur standard (argent + rouge Heli)	●
Autres couleurs (personnalisées)	○
Catégories de sécurité	
Décélération en virage	●
Poignée arrière avec klaxon pour la marche arrière du camion	●
Alarme de survitesse (5km/h)	○
Alarme de survitesse (8km/h)	○
Alarme de survitesse (10km/h)	○
Ensemble complet d'OPS	●
OPS (marche + levée + inclinaison + accessoires) (l'abaissment n'est pas inclus)	○
Interrupteur de sécurité pour ceinture de sécurité	○
Dispositif de protection contre la surcharge des vannes hydrauliques	●
Extincteur à poudre (0,5kg)	○
Extincteur à poudre (2kg)	○
Avertisseur de retour en arrière	●
Rappel vocal de marche arrière (chinois)	○
Clé exclusive	●
Clé universelle	○
Tampon supérieur électronique	●
Rétroviseur central à grand angle	●
Rétroviseur sur deux côtés + Rétroviseur central à grand angle	○
Radar de recul (4 sondes)	○
Image inversée (1 caméra + 4 sondes)	○

Catégories pour le confort

Siège à suspension intégrale HEAN	●
Siège à suspension intégrale GRAMMER	○
1 interface USB (5V/1A)	●
Unité de direction à très faible couple	●
Démarrage de la direction par le volant	●
Volant avec boule de commande	●
Volant sans boule de commande	○
Ventilateur	○
Protège-conducteur en option	
Protège-conducteur avec filet de protection	○
Cabine/pare-brise	
Cabine avec panneau (avec ventilateur et essuie-glace)	○
Chauffage	○
Climatiseur monté à l'arrière uniquement pour le refroidissement	○
Climatiseur monté à l'arrière uniquement pour le refroidissement + chauffage	○
Pare-brise avant (avec essuie-glace/sans soufflette)	○
Pare-brise arrière	○
Pare-brise supérieur (sans ventilateur)	○
Lumières	
Lampe de service arrière à LED (une)	○
Lampe arrière rouge/bleu à LED	○
Barre lumineuse bleue gauche, droite et arrière	○
Lampe d'avertissement clignotante à LED de type fixe	●
Lampe d'avertissement rotative à LED de type fixe	○
Lampe d'avertissement buzzer rotative à LED de type fixe	○
Autres	
Vis métrique	●
Vis SAE	○
Avec manchons de protection pour le vérin d'inclinaison	○
Avec manchons de protection pour le vérin de direction	○
FICS (édition de base) (pour l'usage national)	●

Remarque : « ● » standard ; « ○ » en option.

CPD 25/30/35

GE2DLI



LITON 2.5-3.5t

Chariot élévateur à batterie
lithium à double entraînement
de la série G3



ANHUI HELI CO., LTD.

Add /N°668, Route de FangXing, Hefei, Chine

Fax / +86-551-63639966

Tél / +86-551-63639068 (Amérique) ; 63639258 (Europe) ; 63639358 (Asie) ;
63662105 (Afrique et Moyen-Orient) ; 63639530 (Marketing outre-mer)



LinkedIn



YouTube



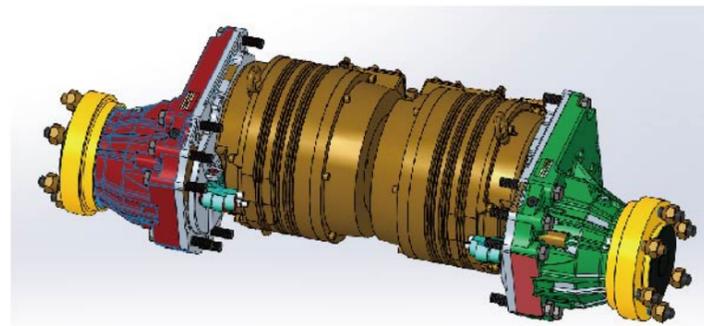
Facebook

HELI



Performance puissante, haute efficacité

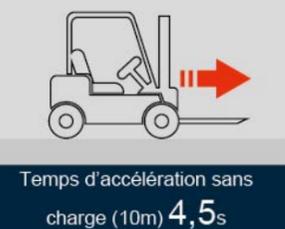
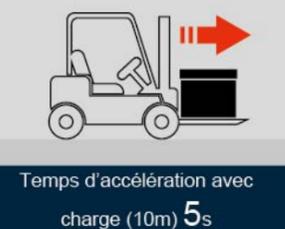
Les moteurs à double entraînement des roues avant offrent une plus grande puissance et une meilleure efficacité de fonctionnement.



Équipé de l'unité d'entraînement à double moteur Heli ou ZF, du réducteur à grande vitesse, du moteur CA de haute puissance de classe de protection IP54 et du frein multidisque refroidi par huile, il est puissant, efficace, fiable, sans entretien et avec peu de bruit.

Carrosserie de camion compacte, plus flexible

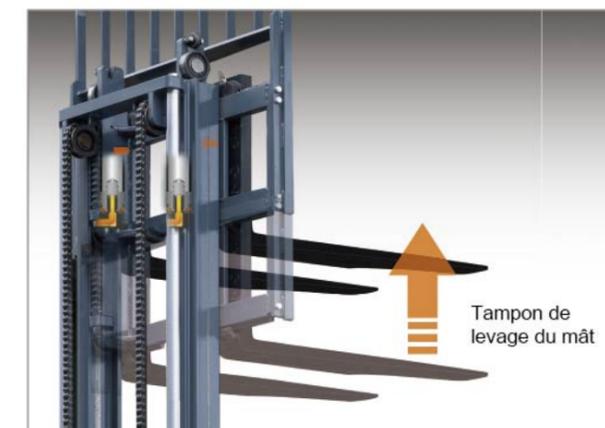
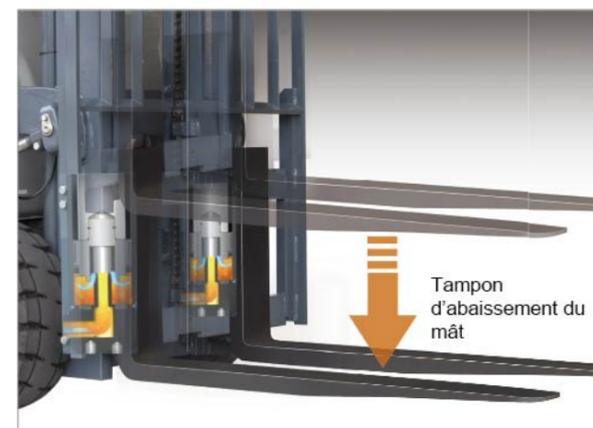
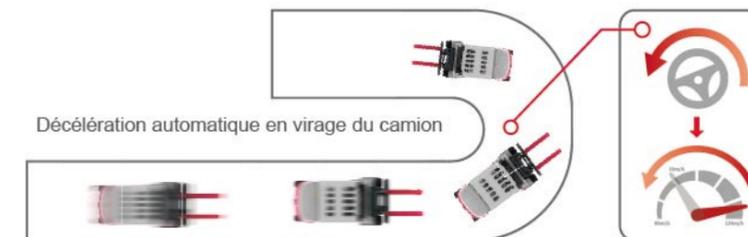
La largeur étroite du camion est plus adaptée à l'application en allées étroites ; le pont de direction à grand angle rend le rayon de braquage plus petit, de sorte que l'opération de chargement et de déchargement du canal étroit est libre de pression.



Remarque : les données affichées sont toutes basées sur le modèle 3,5t. Les données relatives aux autres chariots sont indiquées dans le tableau des paramètres techniques.

Sécurité intelligente, garanties intégrales

- **Décélération automatique en virage du camion** : La décélération automatique de la direction réduit le risque de retournement.
- **Direction lancée par le volant** : le volant peut directement lancer la fonction de direction et fournit la quantité d'huile requise en fonction de la vitesse du volant.
- **Instrument à écran couleur** : Options bilingues (CN/EN), informations complètes sur le camion en un coup d'œil.
- **Batterie lithium** : La batterie lithium est automatiquement chauffée à basse température, avec une excellente adaptabilité à basse température.
- **Tampon intelligent des limites** : L'induction intelligente de la levée et de l'abaissement du mât évite l'impact des limites et est sûre et confortable.
- **Protection intelligente du fonctionnement** : Un ensemble complet de systèmes OPS peut éviter les erreurs de fonctionnement et assurer la sécurité.
- **Stratégie intelligente de contrôle** : Le contrôleur à double cœur est conforme aux dernières exigences de sécurité de l'UE.
- **Perception du verrouillage de la boîte de batterie** : La boîte de batterie n'est pas verrouillée et le véhicule ne démarre pas, afin d'éviter les accidents de sécurité causés par une utilisation imprudente.



Système de gestion intelligent de flotte HELI (édition de base nationale)

Positionnement du véhicule	Forme statistique
Diagnostic à distance	Gestion des véhicules
Surveillance à distance	Reconnaissance de l'identification (en option)
Rappel de l'entretien	Gestion du poids (en option)
Gestion de la batterie	Gestion des collisions (en option)



Conception ergonomique optimisée, meilleur confort de conduite



La vanne de contrôle positionnée à droite est plus confortable.



L'espace d'embarquement et l'espace d'utilisation des pieds élargis offrent un fonctionnement plus confortable.



La poignée arrière et l'avertisseur sonore sont conçus pour une marche arrière plus sûre.



La large vision frontale et la disposition des instruments basée sur l'ergonomie assurent un fonctionnement sûr et confortable.



Le siège à suspension intégrale Grammer est en option pour une conduite plus confortable. L'accoudoir multifonctionnel intègre l'interrupteur à pouce, l'interrupteur de direction, l'interrupteur de virage, l'engrenage PES, le bouton de klaxon, l'interrupteur d'arrêt d'urgence, etc., pour une utilisation facile et un contrôle précis du rapport électromagnétique.



Le protège-conducteur intégral estampé avec une couverture transparente imperméable qui garantit le fonctionnement par temps de pluie.



- La conception de l'alimentation USB est plus pratique.
- Le nouveau type de frein à main à cliquet réduit la force d'opération de 17%.
- Mode trois vitesses PES : Choisir plusieurs modes de vitesse en fonction des régimes, pour garantir l'efficacité.

CPD 25/30/35
CE2DLI

20%

Haute qualité et haute fiabilité

Le boîtier de l'essieu moteur et le corps de l'essieu directeur en fonte renforcée, la conception optimisée du système de mât, ont passé l'essai de durabilité qui a une qualité fiable pour assurer la sécurité des opérations.



Testé dans des conditions d'exploitation difficiles



Le camion a passé une expérience de simulation de route cahoteuse.



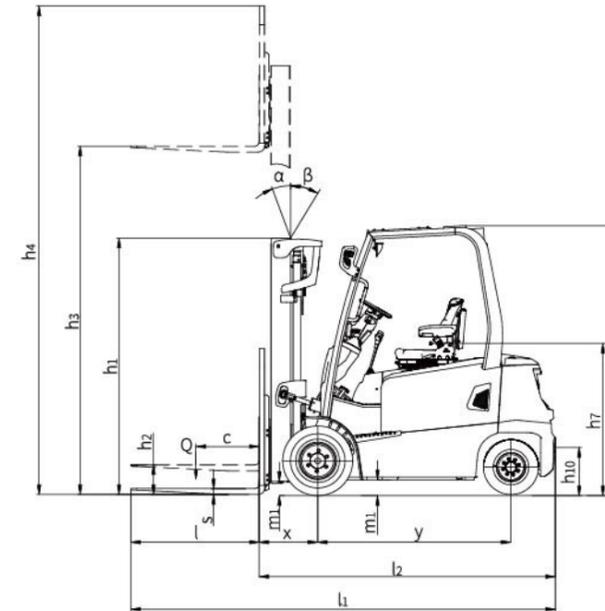
Étanchéité IPX4 : le véhicule est mis sous tension pour simuler un essai de 15 minutes de courte durée sous une pluie de 5000L, et le véhicule peut continuer à fonctionner sans défaillance.

Points de contrôle centralisés, entretien facile

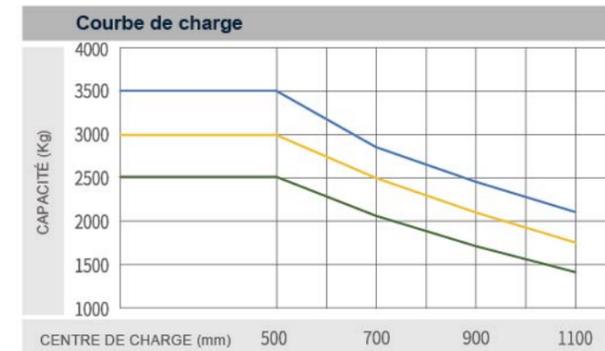
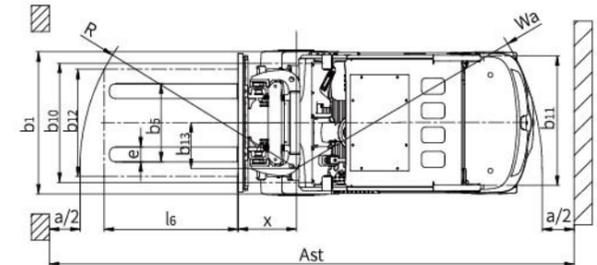


- La conception électrique est concentrée sur le haut du contrepoids, ce qui est fiable pour la dissipation de la chaleur et pratique pour l'inspection et la maintenance.
- La batterie latérale est facile à remplacer et à entretenir.

Fabricant et données techniques					
Caractéristiques					
1.01	Fabricant			HELI	
1.02	Modèle		CPD25	CPD30	CPD35
1.03	Numéro de configuration		GE2DLI	GE2DLI	GE2DLI
1.04	Capacité nominale	Q	kg	2500	3000
1.05	Distance du centre de charge	c	mm	500	500
1.06	Mode d'alimentation		Batterie lithium		
1.07	Mode de conduite		Assis		
1.08	Distance de charge, centre de l'essieu moteur à la fourche	x	mm	474	485
1.09	Empattement	y	mm	1615	1615
Poids					
2.01	Poids total (avec/sans batterie)		kg	4360/4075	4905/4525
2.02	Charge par essieu (en charge, avant/arrière)		kg	6061/799	6982/922
2.03	Charge par essieu (à vide, avant/arrière)		kg	2014/2346	2139/2766
Pneus					
3.01	Type de pneu			SE	
3.02	Taille de pneu, avant			23x9-10	23x10-12
3.03	Taille de pneu, arrière			18x7-8	200/50-10
3.04	Roues, nombre avant/arrière (x=roues motrices)			2x/2	2x/2
3.05	Bande de roulement, avant	b10	mm	990	975
3.06	Bande de roulement, arrière	b11	mm	1000	990
Dimensions					
4.01	Angle d'inclinaison du mât (avant/arrière)	α/β	°	6/8	6/8
4.02	Hauteur (mât abaissé)	h1	mm	2155	2155
4.03	Hauteur de levée libre	h2	mm	140	145
4.04	Hauteur de levée (standard)	h3	mm	3000	3000
4.05	Hauteur maximale, étendue	h4	mm	4030	4217
4.06	Hauteur du protège-conducteur	h6	mm	2260	2260
4.07	Hauteur du siège	h7	mm	1260	1260
4.08	Hauteur de l'attelage de remorquage	h10	mm	395	395
4.09	Longueur totale (avec fourche)	l1	mm	3495	3540
4.10	Longueur totale (sans fourche)	l2	mm	2425	2470
4.11	Largeur totale	b1	mm	1195/1197	1195/1222
4.12	Tablier porte-fourche, norme DIN			2A	3A
4.13	Taille de la fourche : épaisseur x largeur x longueur	s/e/l	mm	40/122/1070	45/125/1070
4.14	Distance entre les bras de fourche, Max. /Min.	b5	mm	1060/250	1060/250
4.15	Garde au sol (en charge, entre les mâts)	m1	mm	105	105
4.16	Garde au sol (centre de l'empattement)	m2	mm	135	135
4.17	Largeur d'allée de gerbeur à angle droit avec palette 1000x1200mm transversal	Ast	mm	3715	3760
4.18	Largeur d'allée de gerbeur à angle droit avec palette de 800x1200mm longitudinal	Ast	mm	3900	3940
4.19	Rayon de braquage extérieur minimum	Wa	mm	2024	2057
Données de performance					
5.01	Vitesse de déplacement (en charge/à vide)		km/h	20/20	19/20
5.02	Vitesse de levée (en charge/à vide)		m/s	0.5/0.60	0.44/0.54
5.03	Vitesse d'abaissement (en charge/à vide)		m/s	0.58/0.53	0.55/0.45
5.04	Traction maximale de la tige (en charge/à vide)		N	23000/15000	27000/17000
5.05	Pente admissible maximale (en charge/à vide)		%	25/29	21/29
5.06	Temps d'accélération (10m) (en charge/à vide) Batterie lithium		s	5.2/5	4.8/4.4
Lithium Battery					
6.01	Tension/Capacité de la batterie lithium		V/Ah	80/272	80/404
6.02	Poids de la batterie lithium (Min./Max.)		kg	285/485	380/485
Moteur et contrôleur					
7.01	Alimentation du moteur d'entraînement (S2-60min)		kW	10X2	10X2
7.02	Alimentation du moteur de levage (S3-15%)		kW	26	26
7.03	Mode de contrôle du moteur d'entraînement			MOSFET/AC	
7.04	Mode de contrôle du moteur de levage			MOSFET/AC	
Autres informations					
8.01	Frein de service/ Frein de stationnement			Hydraulique/Mécanique	
8.02	Pression de service pour les accessoires		Mpa	14	14



Ast : Largeur d'allée d'empiage à angle droit
a : Dégagement
l_c : Longueur de la charge
b_c : Largeur de la charge



— 3.5t
— 3.0t
— 2.5t

Remarque : L'axe vertical représente la capacité de charge tandis que l'axe horizontal représente le centre de charge qui est calculé à partir de la surface avant des fourches jusqu'à la gravité de la charge standard. La charge standard signifie un cube de 1000mm de longueur. Lorsque le mât est incliné vers l'avant, l'opérateur utilise des fourches non standard pour le chargement de marchandises volumineuses, la capacité de charge sera réduite. La capacité de charge du mât standard à différents centres de charge est indiquée dans ce tableau de charge.

Batterie lithium								
Marque de la batterie lithium	HELI				CATL			
Tension/Capacité	80V/272Ah	80V/404Ah	80V/544Ah	80V/606Ah	80V/271Ah	80V/404Ah	80V/542Ah	80V/600Ah
2.5t	●	○	○	○	○	○	○	○
3.0t	—	●	○	○	—	○	○	○
3.5t	—	●	○	○	—	○	○	○
Chauffage de la batterie lithium à basse température	●							
Remarque	● : standard ○ : en option — : non applicable							

Chargeur			
Modèle de chargeur	D80V-200A-LI-123/D80V-200A-LI-423/D80V200ALI-123 (module simple) /D80V200ALI-423 (module simple)		D80V-100A-LI-125/D80V-100A-LI-425/D80V100ALI-125 (module simple) /D80V100ALI-425 (module simple)
Modèle de batterie approprié	Batterie lithium 48/80V, capacité recommandée supérieure à 240Ah		Batterie lithium 48/80V, capacité recommandée inférieure à 240Ah
Connexion de câblage	Système triphasé à quatre fils		
Puissance du chargeur	KVA	22	10
Le modèle de l'interrupteur d'air de l'alimentation supérieure	A	63	32
Plage de tension d'entrée	Vac	380 ± 15%	
Courant d'entrée	A	<40	<20
Courant de sortie	A	0~200	0~100
Degré de protection		(pour l'usage intérieur)	
Température de l'environnement de service	°C	-20 ~ +45	
Connexions électriques	Pistolet de charge conforme aux normes nationales		
Chargeur	Temps de charge complet = capacité de charge requise de la batterie lithium/courant de charge + 0,2 heure Par exemple : la capacité standard de la batterie d'un chariot élévateur 3T à batterie lithium est de 80V/404Ah. Si la capacité de la batterie lithium a été consommée jusqu'à l'alarme de l'instrument et qu'elle est chargée avec un chargeur de 200A, le temps de charge complet est de 404*0,9/200 + 0,2 heure = environ 2 heures.		

Comparaison des coûts d'exploitation : Chariot élévateur à fourche à batterie lithium VS. Chariot élévateur à fourche à batterie plomb-acide VS. Chariot élévateur IC

MÂT À 2 ÉTAGES À VUE LARGE														
Modèle de mât	Hauteur de levée maximale (mm)	Capacité de charge (centre de charge 500mm) (kg)			Hauteur totale du mât (mm)			Hauteur de levée libre (avec dossier) (mm)			Poids de service (kg)			Angle d'inclinaison du mât $\alpha/\beta(^{\circ})$
		2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	
M200	2000	2500	3000	3500	1655	1655	1655	140	145	150	4252	4797	5192	6/8
M250	2500	2500	3000	3500	1905	1905	1905	140	145	150	4310	4855	5250	6/8
M270	2700	2500	3000	3500	2005	2005	2005	140	145	150	4325	4870	5265	6/8
M300	3000	2500	3000	3500	2155	2155	2155	140	145	150	4360	4905	5300	6/8
M330	3300	2500	3000	3500	2305	2305	2305	140	145	150	4391	4936	5331	6/8
M350	3500	2500	3000	3500	2405	2405	2405	140	145	150	4396	4941	5336	6/8
M370	3700	2500	3000	3500	2505	2505	2505	140	145	150	4398	4943	5338	6/5
M400	4000	2500	3000	3500	2705	2705	2705	140	145	150	4498	5043	5438	6/5
M425	4250	2500	2900	3350	2830	2830	2830	140	145	150	4511	5066	5461	6/5
M450	4500	2400	2800	3200	2955	2955	2955	140	145	150	4545	5090	5485	6/5
M475	4750	2300	2600	3150	3180	3180	3180	140	145	150	4569	5114	5509	6/5
M500	5000	2100	2500	2900	3205	3205	3205	140	145	150	4589	5138	5533	6/5
M550	5500	1500	2250	2350	3505	3505	3505	140	145	150	4686	5233	5628	3/5
M600	6000	1200	1550	1650	3755	3755	3755	140	145	150	4732	5279	5674	3/5

Mât duplex grand visibilité avec levée libre														
Modèle de mât	Hauteur de levée maximale (mm)	Capacité de charge (centre de charge 500mm) (kg)			Hauteur totale du mât (mm)			Hauteur de levée libre (avec dossier) (mm)			Poids de service (kg)			Angle d'inclinaison du mât $\alpha/\beta(^{\circ})$
		2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	
ZM200	2000	2500	3000	3500	1655	1655	1655	640	470	475	4256	4811	5206	6/8
ZM250	2500	2500	3000	3500	1905	1905	1905	890	720	725	4322	4877	5272	6/8
ZM270	2700	2500	3000	3500	2005	2005	2005	990	820	825	4344	4899	5294	6/8
ZM300	3000	2500	3000	3500	2155	2155	2155	1140	970	975	4370	4925	5320	6/8
ZM330	3300	2500	3000	3500	2305	2305	2305	1290	1120	1125	4401	4956	5351	6/8
ZM350	3500	2500	3000	3500	2405	2405	2405	1390	1220	1225	4408	4963	5358	6/8
ZM370	3700	2500	3000	3500	2505	2505	2505	1490	1320	1325	4414	4969	5364	6/5
ZM400	4000	2500	3000	3500	2705	2705	2705	1690	1520	1525	4548	5073	5468	6/5
ZM425	4250	2500	2900	3350	2830	2830	2830	1815	1645	1650	4556	5091	5486	6/5
ZM450	4500	2400	2800	3200	2955	2955	2955	1940	1770	1775	4562	5117	5512	6/5
ZM475	4750	2300	2600	3150	3180	3180	3180	2165	1995	2000	4578	5133	5528	6/5
ZM500	5000	2100	2500	2900	3205	3205	3205	2190	2020	2025	4603	5158	5553	6/5
ZM550	5500	1500	2250	2350	3505	3505	3505	2490	2320	2325	4681	5244	5638	3/5
ZM600	6000	1200	1550	1650	3755	3755	3755	2740	2570	2575	4712	5267	5662	3/5

REMARQUE : (1) 2,5t, hauteur de levée libre augmentée de 370mm sans dossieret.
(2) 3-3,5t, hauteur de levée libre augmentée de 396mm sans dossieret.

Mât triplex à grande visibilité avec levée libre														
Modèle de mât	Hauteur de levée maximale (mm)	Capacité de charge (centre de charge 500mm) (kg)			Hauteur totale du mât (mm)			Hauteur de levée libre (avec dossier) (mm)			Poids de service (kg)			Angle d'inclinaison du mât $\alpha/\beta(^{\circ})$
		2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t	3.5t	
ZSM360	3600	2500	3000	3500	1895	1895	1895	880	710	715	4436	5002	5397	6/5
ZSM400	4000	2500	3000	3500	2030	2030	2030	1015	845	850	4471	5039	5434	6/5
ZSM435	4350	2400	2900	3250	2145	2145	2145	1130	960	965	4501	5076	5471	6/5
ZSM450	4500	2300	2750	3050	2195	2195	2195	1180	1010	1015	4511	5091	5486	6/5
ZSM470	4700	2250	2600	2950	2245	2245	2245	1230	1060	1065	4516	5096	5491	6/5
ZSM480	4800	2200	2550	2900	2295	2295	2295	1280	1110	1115	4556	5122	5517	6/5
ZSM500	5000	2050	2400	2750	2355	2355	2355	1340	1170	1175	4576	5150	5545	6/5
ZSM540	5400	1500	2150	2300	2505	2505	2505	1490	1320	1325	4616	5187	5582	3/5
ZSM600	6000	1100	1500	1650	2720	2720	2720	1705	1535	1540	4716	5291	5686	3/5
ZSM650	6500	950	1300	1400	2905	2905	2905	1990	1720	1725	4781	5347	5742	3/3
ZSM700	7000	850	1100	1200	3155	3155	3155	2140	1970	1975	4876	5439	5834	3/3

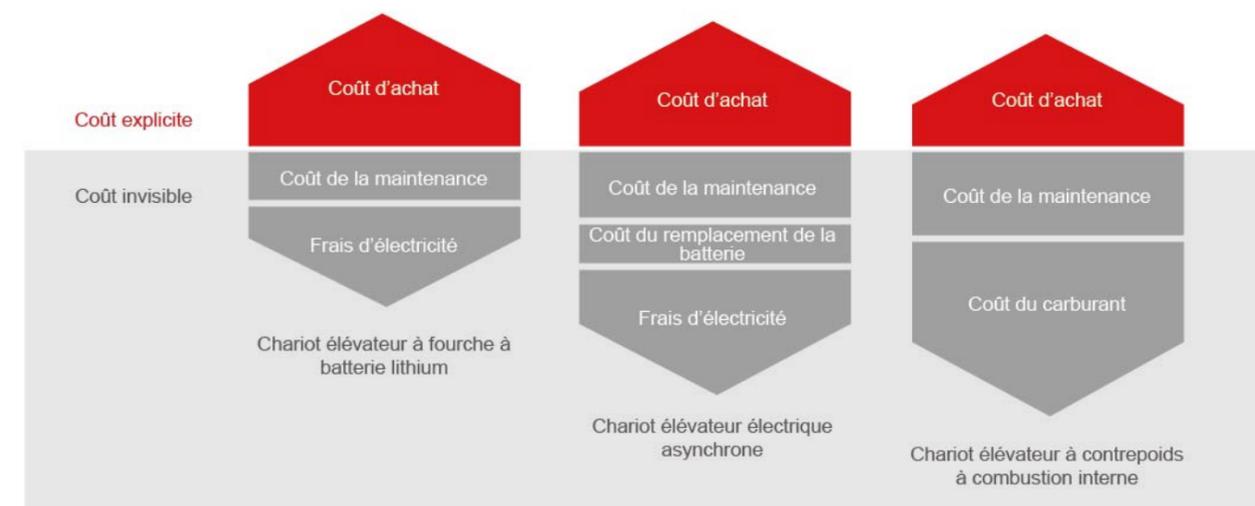
REMARQUE : (1) 2,5t, hauteur de levée libre augmentée de 350mm sans dossieret.
(2) 3-3,5t, hauteur de levage libre augmentée de 400mm sans dossieret.

Les avantages des chariots élévateurs à batterie lithium HELI sont plus importants au niveau du coût du cycle de vie.

Le chariot élévateur à batterie lithium présente les avantages suivants par rapport au chariot élévateur à combustion interne : pas de bruit, pas de pollution, faibles vibrations et fonctionnement simple.

Le chariot élévateur à batterie lithium présente les caractéristiques de charge rapide et de charge à tout moment par rapport au chariot élévateur à batterie plomb-acide, il est plus adapté à une exploitation en plusieurs équipes.

En outre, le chariot élévateur à batterie lithium HELI ne nécessite aucun entretien, présente une efficacité de conversion de puissance élevée et un coût d'exploitation global économique.



Avantages de la batterie lithium



- Le camion sélectionne un noyau et un module de batterie lithium phosphate de fer carré développés et économiques, appliqués par un grand nombre de véhicules commerciaux ;
- Le module est basé sur un cadre en plaques d'alliage d'aluminium, qui est ferme, léger et présente une bonne performance de dissipation de la chaleur ;
- Charge rapide : la charge rapide rend possible l'opération continue du camion, et elle peut être réalisée en 2 heures ;
- Un niveau d'efficacité et de sécurité élevé : L'efficacité de la charge et de la décharge atteint 98%, et la température d'emballage thermique est supérieure à 600°C ;
- Adaptabilité à basse température : La configuration standard de la fonction de chauffage assure un fonctionnement normal dans un environnement à basse température ;
- Longue durée de vie : les cycles normaux de charge et de décharge sont supérieurs à 3000 fois ou 5 ans, et le taux de rétention de la capacité est supérieur à 75% ;
- Sans entretien : la batterie ne nécessite pas d'entretien manuel et ne doit pas ajouter d'électrolyte à base d'eau distillée ;
- Vert et propre : pas de pollution et zéro émission.